

HARDOX[®] 550

参 数 表

耐磨钢板

HARDOX 550 是一种平均硬度为 550 HBW 的耐磨钢板，专用于高耐磨的场合。

应用	衬板、用于刀板上的螺钉、耐磨箕斗、导料槽、送料器、震动筛、切割机、破碎机、碎石锤、刀具，等等。											
化学成分 (浇斗取样分析)	钢板厚度	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	mm	max	max	max	max	max	max	max	max	max	typv.	typv.
	10 –50	0,37	0,50	1,30	0,020	0,010	1,40	1,40	0,60	0,004	0,72	0,48
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$											
	$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$											
	钢板经结晶净化处理。											
硬度	HBW 525-575											
冲击性能 20 mm 厚钢板的 典型值	试验 温度 °C -40 (-40 F)	冲击能量 夏比 V 型缺口冲击试验，纵向 J 30										
硬度测试	布氏硬度 HBW ，遵照 EN ISO 6506-1 标准。每炉钢板取样 40 吨，在钢板表面铣削 0.5 - 2 mm 深，然后在这表面上测试硬度。对同一炉钢板，在厚度上每隔 15 mm 的变化量就做一次测试。											
供货状态	淬火											
尺寸	HARDOX 550 的厚度范围是 10-50 mm。我们的《产品信息概要WELDOX, HARDOX, ARMOX 》上有更详尽的产品尺寸信息。											
公差	厚度公差遵照 SSAB 奥克隆德有限公司厚度精度保证体系 AccuRollTech™。 - AccuRollTech™ 体系满足 EN 10 029 标准的类别 A 的要求，但比该要求更加精确。 详细信息请参阅我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。 遵照 EN 10 029 标准： - 外形、长度、宽度公差。 - 平整度公差，遵照类别 N（普通公差）。											

169-UK, HARDOX is a registered trade mark for SSAB Oxelösund AB. The UK English version of this document shall prevail in case of discrepancy. Download the latest version of this document on internet: www.ssab.com/publications



瑞钢（上海）钢板有限公司
上海市长宁区仙霞路 317 号
远东国际广场 B 座 1002 室
www.hardox.com

电话
021-62350065 62350136
www.ssab.com

传真
021-62754161
www.weldox.com



HARDOX 550

Data sheet

表面质量

遵照 EN 10 163-2 标准：
- 遵照类别 A 的要求。
- 修复条件遵照子类别 1。
(可采用焊接修复)

交货的技术要求

遵照我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。

热处理和加工

HARDOX 550 通过淬火获得它的机械性能。必要时，还会采用后续回火处理。经过使用后，或者预热温度超过 250° (480°F) 后，供货状态时的性能就难以保证。

HARDOX 550 不需要再作热处理。

关于焊接和加工方面的信息，请参阅我们网站 www.hardox.com 上的手册，或者向我们的客户技术服务咨询。

在对产品进行焊接、切割、研磨或其他操作时，要采取适当的健康和安全方面的防护措施。研磨，特别是有底漆保护的钢板，可能会产生灰尘。如果有需要，我们的客户技术服务部门会提供进一步的资料。